

Lavoro di impiallacciatura (Indirizzo Mobili e arredamenti interni)

Macchine stazionarie

Taglierina per impiallacciature (Opzionale)
Pressa impiallacciature
Levigatrice a nastro
Sezionatrice verticale

Macchine portatili

Levigatrice a mano

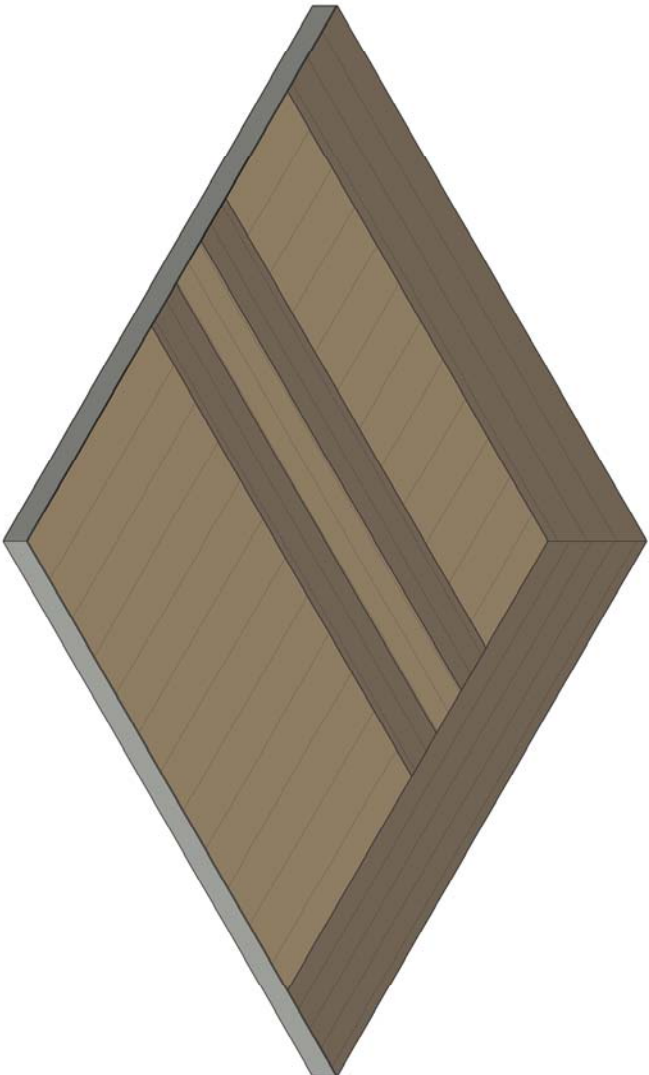
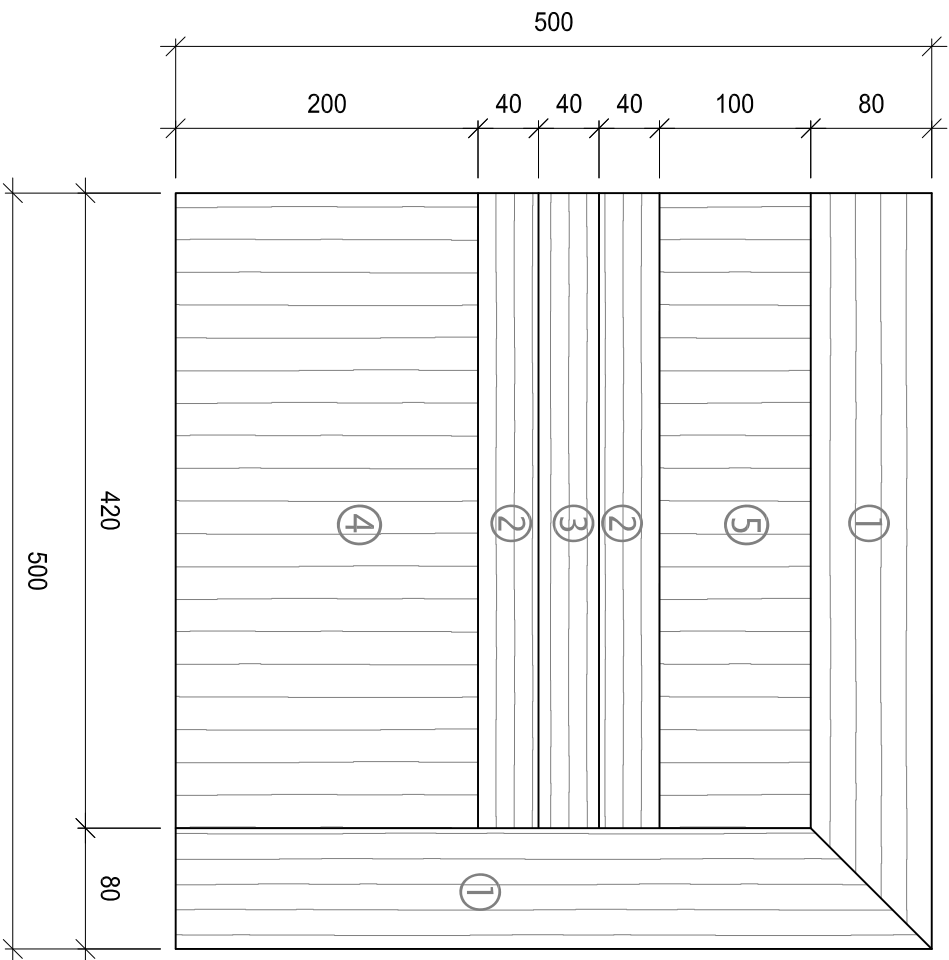
Utensili manuali

Sega da impiallacciatore (Opzionale)
Carta vetrata

Lavori

Banco	Tracciatura (senza controllo)
Taglierina per impiallacciature/	
Sega da impiallacciature	Taglio impiallacciatura
Banco	Assemblaggio impiallacciatura
Pressa	Stendere la colla, pressare
Banco	Refilare l'impiallacciatura
Sezionatrice verticale	Taglio nel formato
Levigatrice a nastro	Levigare con grana 120
Levigatrice a mano	Levigatura parte frontale
Levigatura a mano	Preparare per il trattamento della superficie
Banco	Rompere gli spigoli

Lista del materiale	Mat.	Pz.	Lung.	Larg.	spess.
Pannello	MDF	1	500	500	19
Parte 1 scura	imp.	2	500	80	0.6 - 0.9
Parte 2 scura	Imp.	2	420	40	0.6 - 0.9
Parte 3 chiara	Imp.	1	420	40	0.6 - 0.9
Parte 4 chiara	Imp	1	200	420	0.6 - 0.9
Parte 5 chiara	Imp.	1	100	420	0.6 - 0.9
Controplaccaggio	Imp.	1	500	500	0.6 - 0.9



1	Esame Parziale	No. Lavoro:	18a_P1 M/A
		Scala:	1:5
		Dim. piano:	420 x 297
		Data:	15.01.2018
		Disegnato:	Is

ASFMS

Associazione svizzera
fabbricanti mobili
e serramenti

Rivestimento in laminato (Indirizzo Costruzione e finestre)

Macchine stazionarie

Pressa (Secondo informazioni sede d'esame)

Macchine portatili

Pantografo a mano / pantografo a mano per refileare laminato

Cuscinetto / Anello per Pantografo a mano

Levigatrice a mano

Utensili a mano

Carta vetrata

Colla (Secondo informazioni sede d'esame)

Rullo di pressione (Secondo informazioni sede d'esame)

Lavori

Banco Incollare i bordi

Pantografo a mano Fresare il laminato (senza controllo)

Banco Assemblare il laminato

Pantografo a mano /

Pantografo per laminato Refilare il laminato

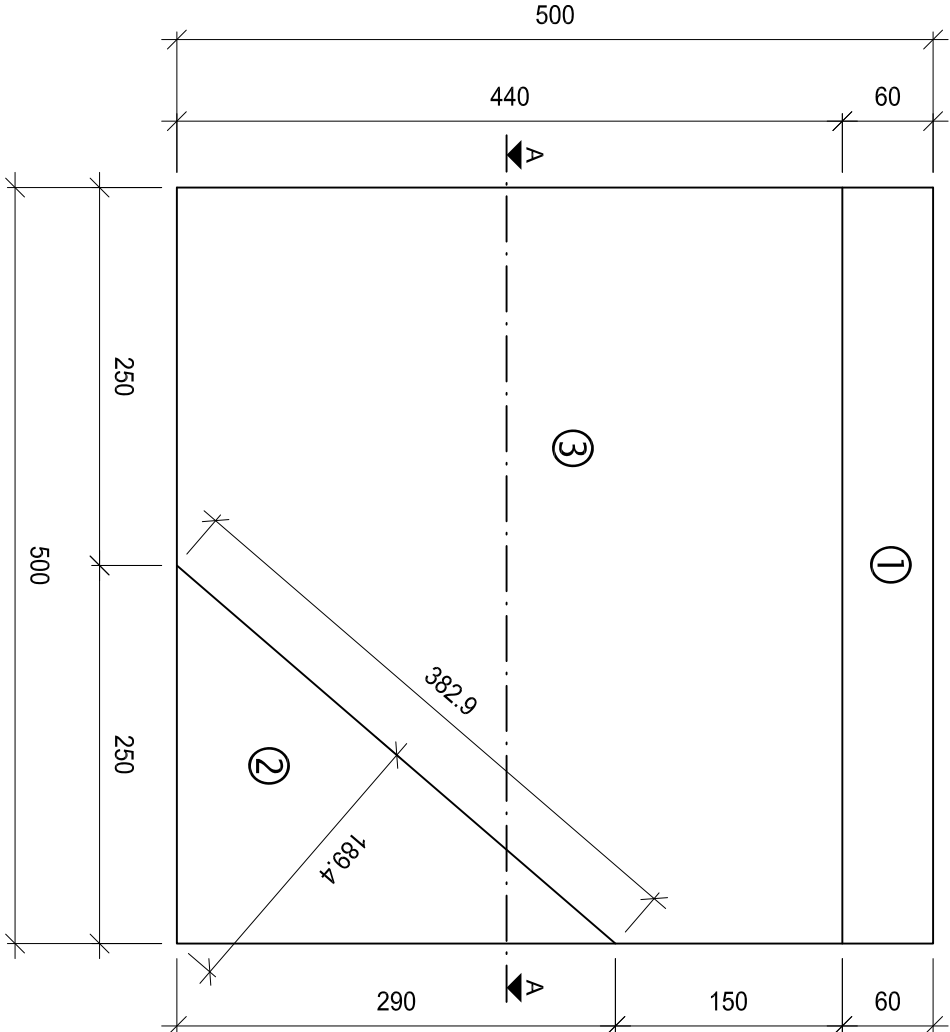
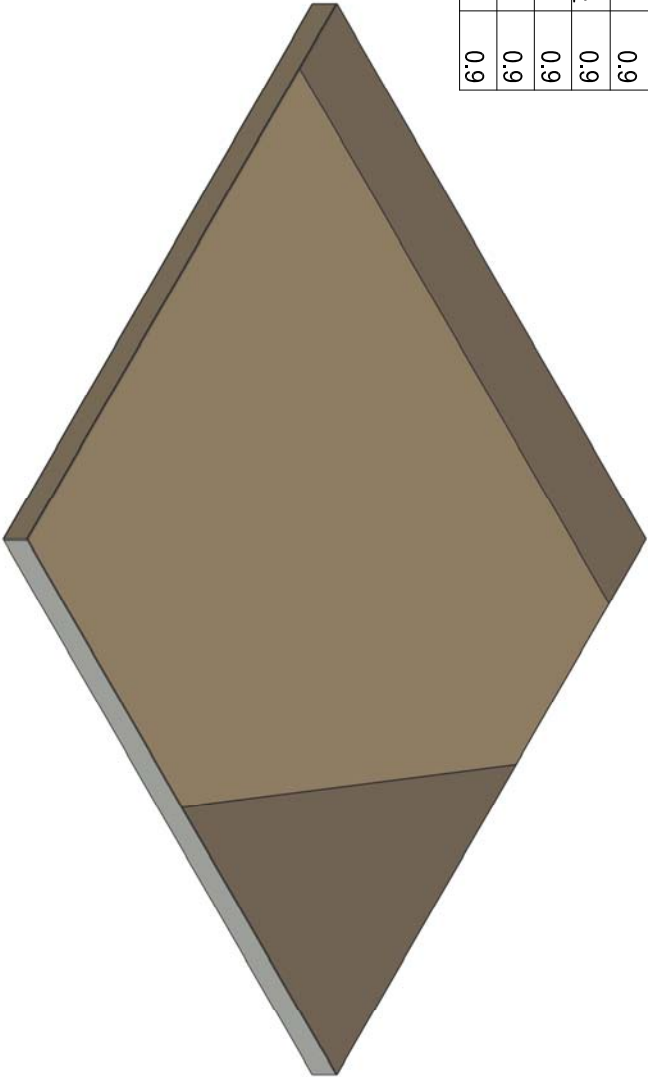
Carta vetrata Levigare il pannello

Pressa / Banco Stesura della colla, Pressa

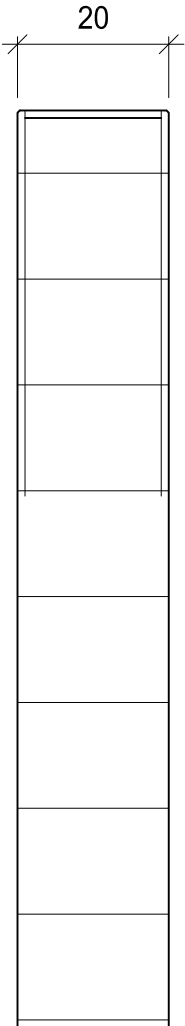
Pantografo a mano Refilare il laminato

Banco Rompere gli spigoli e pulizia

Lista del materiale	Mat.	pz.	Lung.	Larg.	Spess.
Pannello	MDF	1	499	500	19
Supporto per fresare	MDF	1	700	300	19
Binario guida	MDF	1	700	120	5-8
Parte1 Colore 1	Lam.	1	500	60	0.9
Parte 2 Colore 1	Lam.	1	382.9	189.4	0.9
Parte 3 Colore 2	Lam.	1	500	440	0.9
Bordi	Lam.	1	500	19	0.9
Controplaccaggio	Lam.	1	500	500	0.9



A - A



Esame Parziale

1

ASFMS

Associazione svizzera
fabbricanti mobili
e serramenti

No. Lavoro: 18a_P1 C/F

Scala: 1:5 / 1:1

Dim. piano: 420 x 297

Data: 15.01.2018

Disegnato: ls

Rivettimento secondo una dima

Macchine portatili

Seghetto alternativo

Pialla elettrica

Trapano a mano

Utensili manuali

Tracciatore parallelo

Utensili manuali

Lavori

Banco Tracciare (senza controllo)

Adattare il rivestimento

	Tracciare le spi
--	------------------

Forare le spine

	Creare l'intaglio
--	-------------------

	Rompere leggermente gli spigoli
--	---------------------------------

	Non Pulire
--	------------

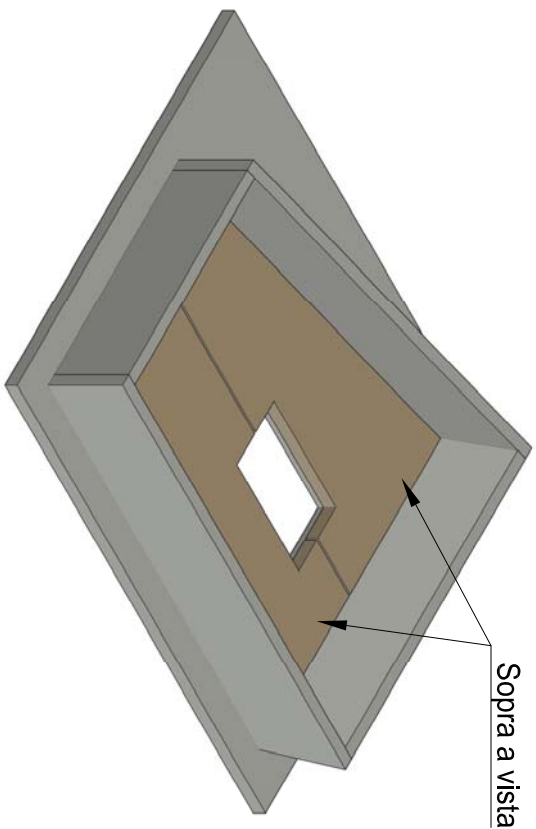
Lista del materiale

Lista del materiale	Mat.	Pz.	Lung.	Larg.	spess
Rivestimento 1	Tru.Mel	1	<u>640</u>	<u>290.6</u>	19
Rivestimento 2	Tru.Mel	1	<u>640</u>	245	19
Spine Ø8x25		4	OPO 86.021.12		

I fori delle spine sono da riportare dal modello

I segnapspine sono messi a disposizione dalla sede d'esame.

Inclinazione dei due pannelli eseguita con pialla elettrica



Esame Parziale



ASTMS

**Associazione svizzera
fabbricanti mobili
e serramenti**

No. Lavoro: 18a_P2

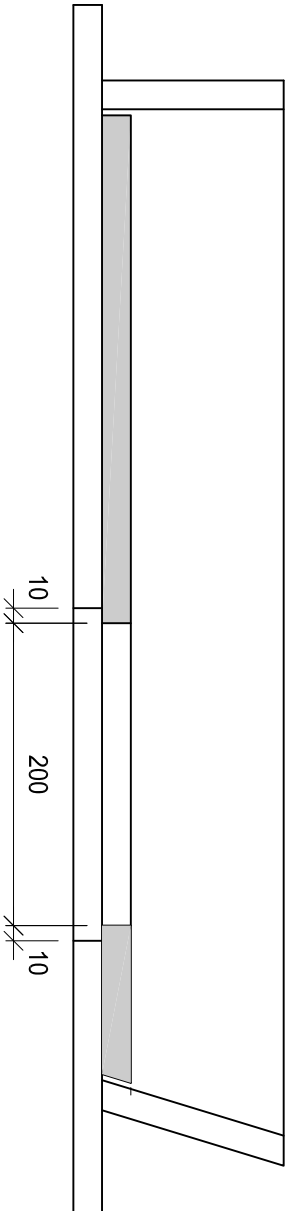
Scala: 1:5 / 1:1

Dim. piano: 420 x 297

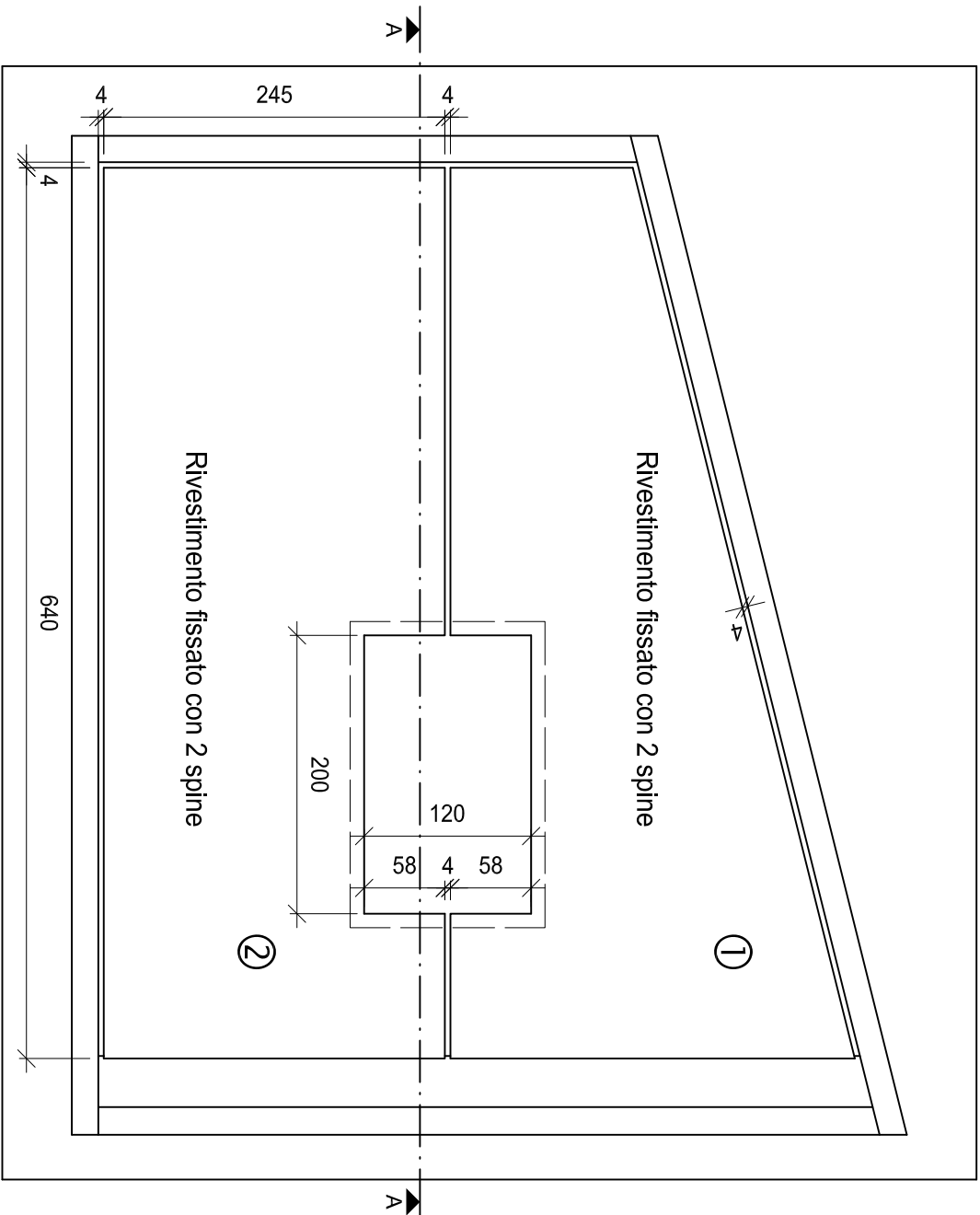
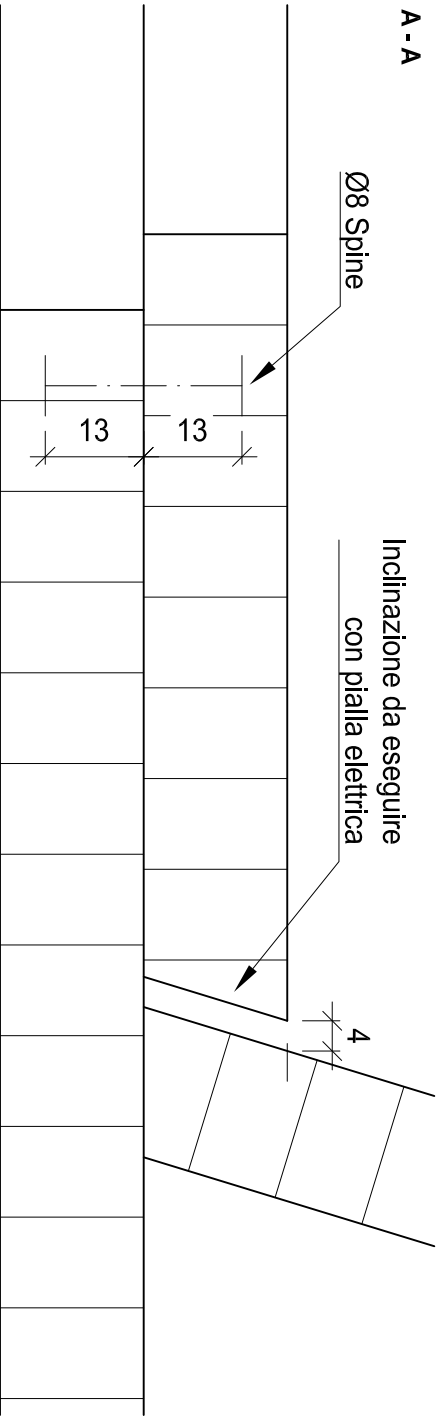
Data: 15.01.2018

Disegnato: **Is**

A - A



A - A

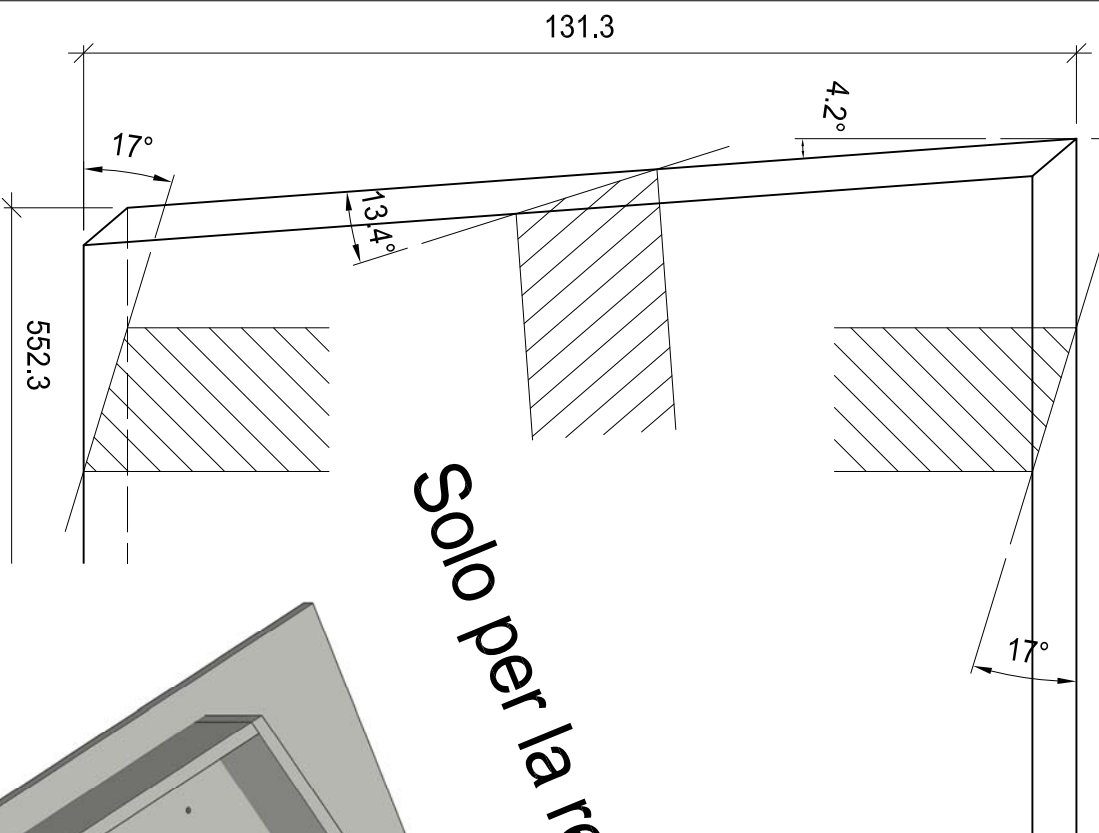


Rivettimento secondo una dima

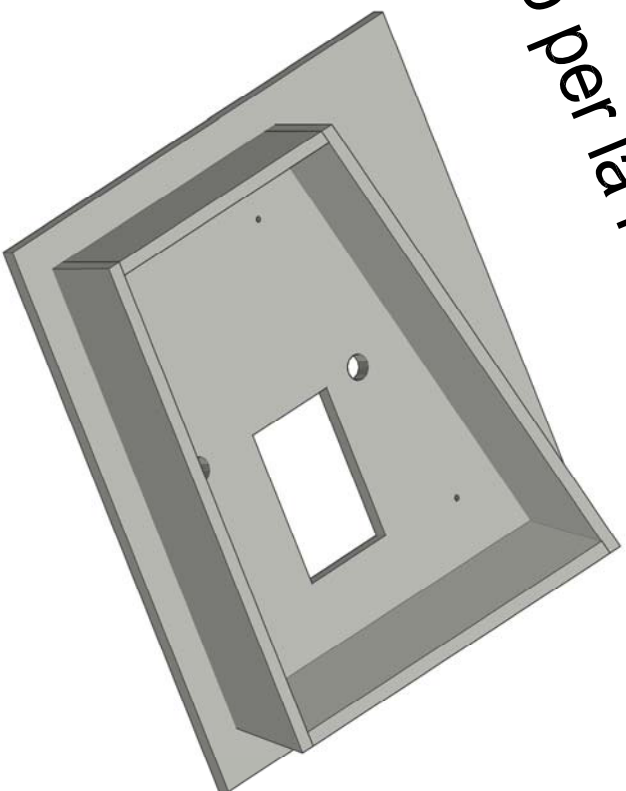
Lista del materiale	Mat.	Pz.	Lung.	Larg.	spess.
Spalla sinistro	MDF	1	<u>387.2</u>	120	19
Spalla destro	MDF	1	<u>561.4</u>	<u>131.3</u>	19
Spalla sopra	MDF	1	<u>744.5</u>	120	19
Spalla sotto	MDF	1	<u>717.7</u>	120	19
Fondo	MDF	1	800	700	19
legno	L	10	60	24	4
Segno per tasselli		4	OPO 29.140.08		

WG Spalla a destra dall'interno

561.4



Solo per la realizzazione di modelli interni



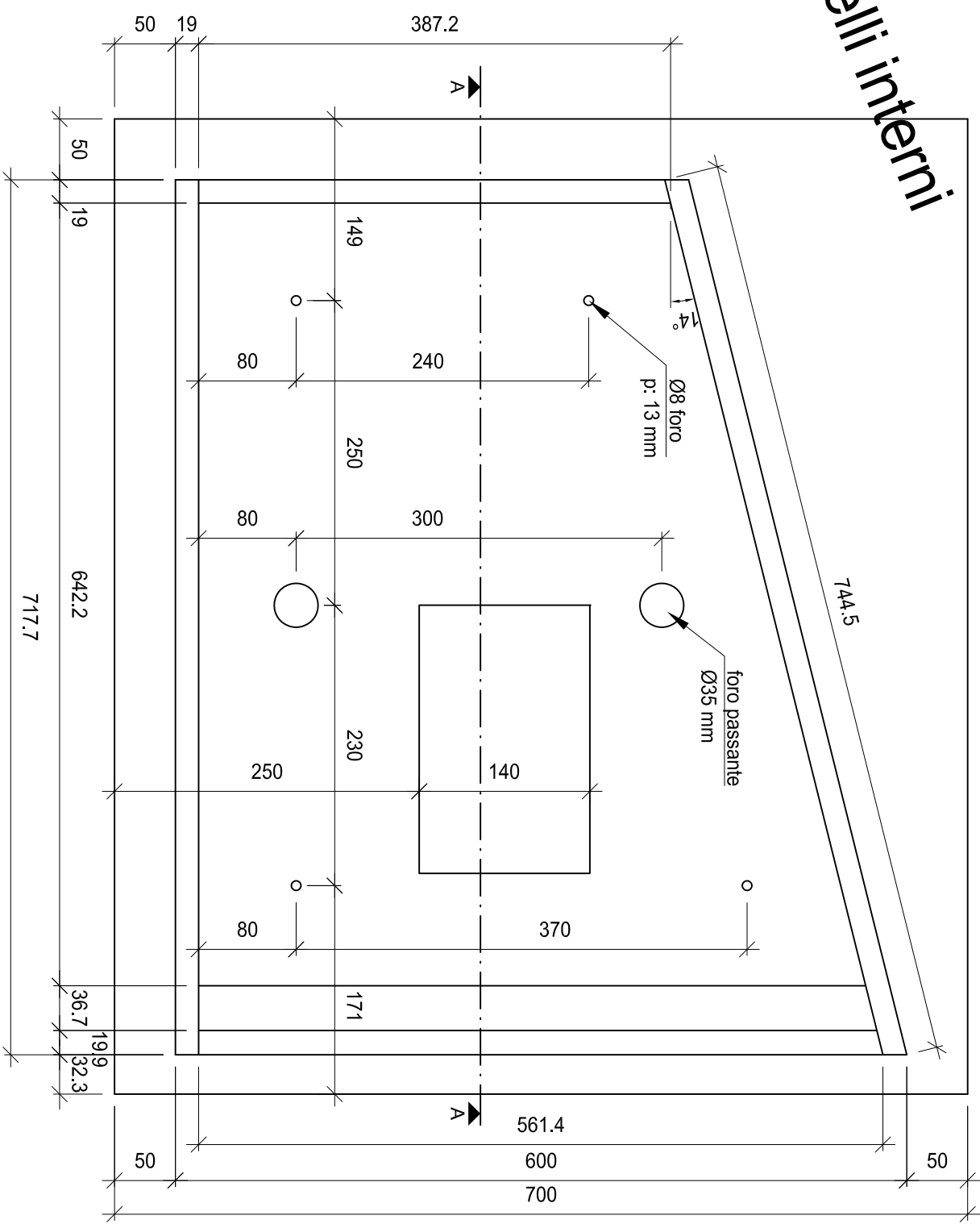
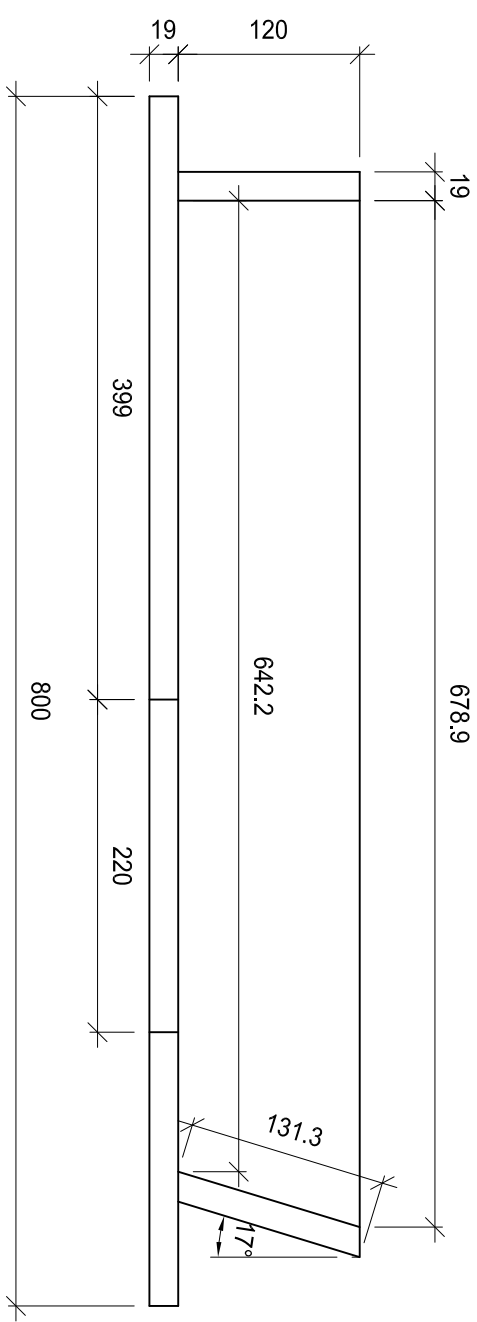
Esame Parziale

2

ASFMS
Associazione svizzera
fabbricanti mobili
e serramenti

No. Lavoro:	18a_P2
Scala:	1:5 / 1:1
Dim. piano:	420 x 297
Data:	15.01.2018
Disegnato:	Is

A - A



Congiunzione frammento

Macchine stazionarie

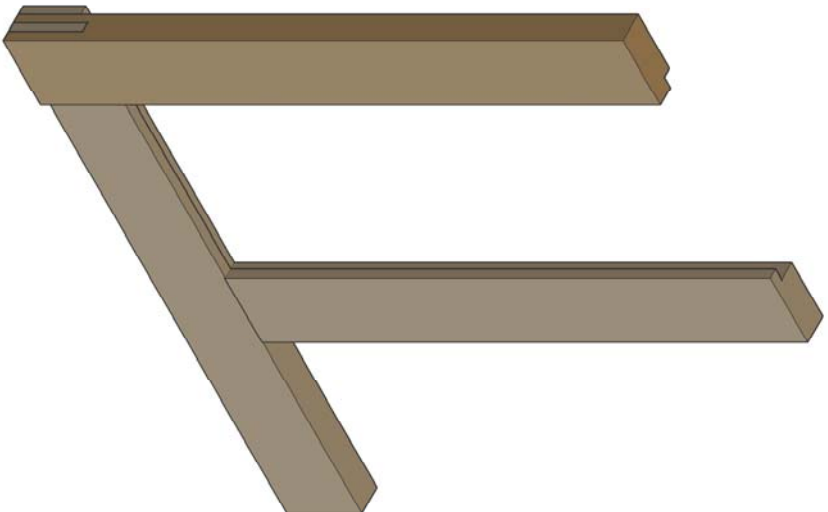
Sagomatrice A

Cavatrice a punta / Cavatrice a catena

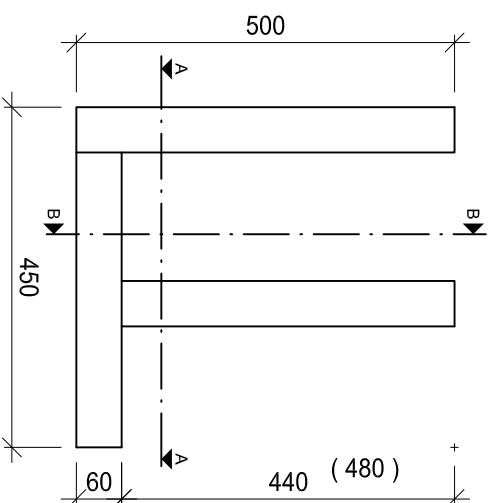
Lavori

Banco	Tracciatura (senza controllo)
Cavatrice a punta/catena	Esecuzione delle mortase
Sagomatrice A	Esecuzione Tenori
	Frezare le Mortase passanti
	Eseguire le Battute
Banco	Rifinire le congiunzioni
	Assemblare
	Non Pulire
	Non Incollare

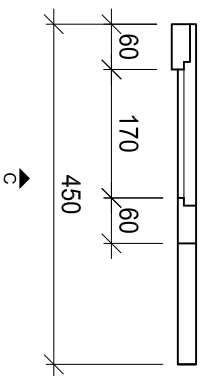
Lista del materiale	Mat.	Pz.	Lung.	Larg.	spessi
Montante sinistro	C	1	500	60	24
Montante destro	C	1	480	60	24
Traverso sotto	C	1	450	60	24
Spingiloio	C	1	550	120	24
Pezzo prova	C	2	400	60	24



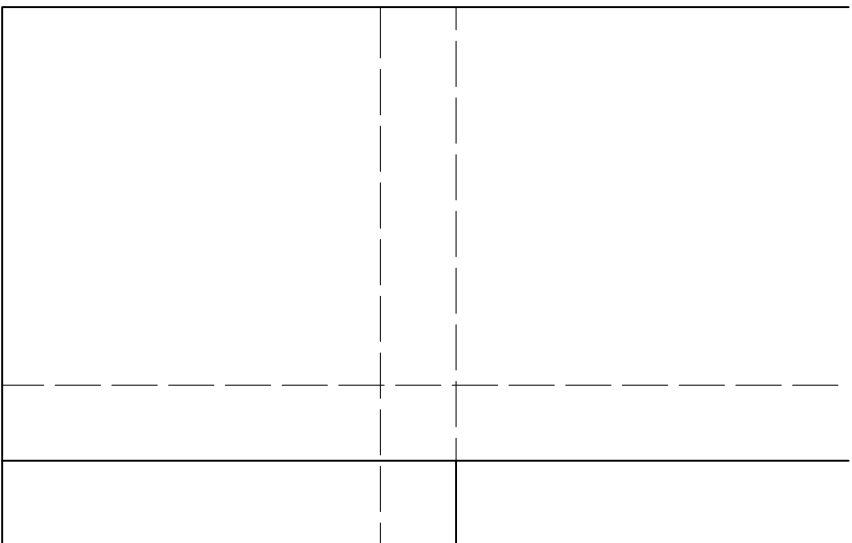
Vista C



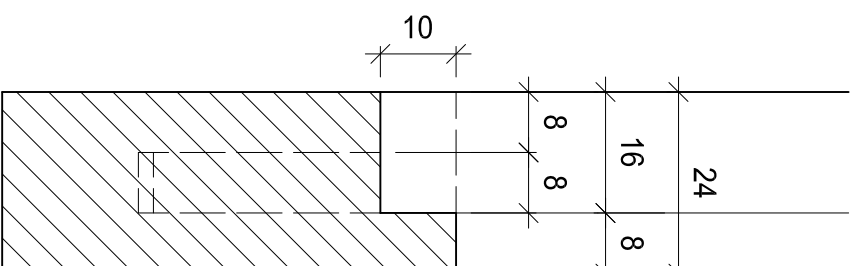
A - A



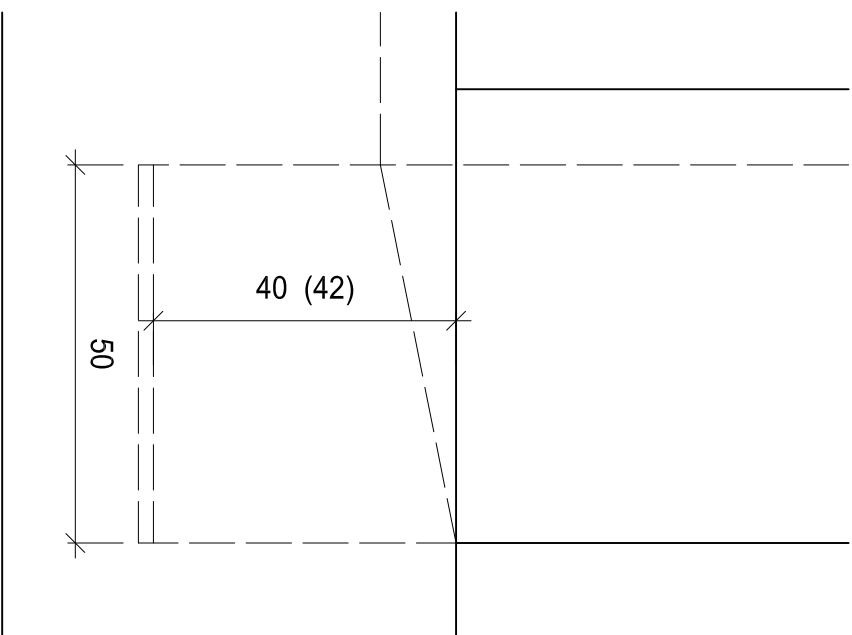
Vista C



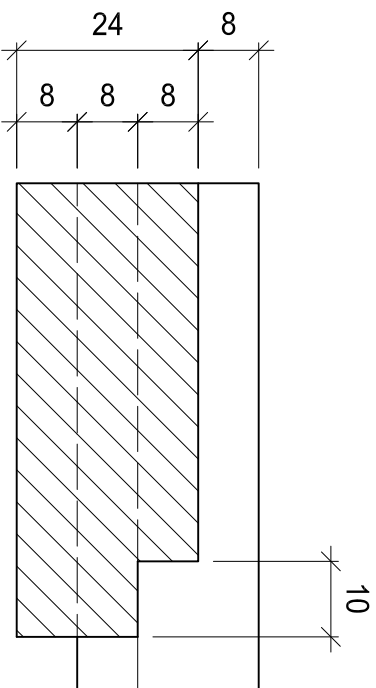
३३



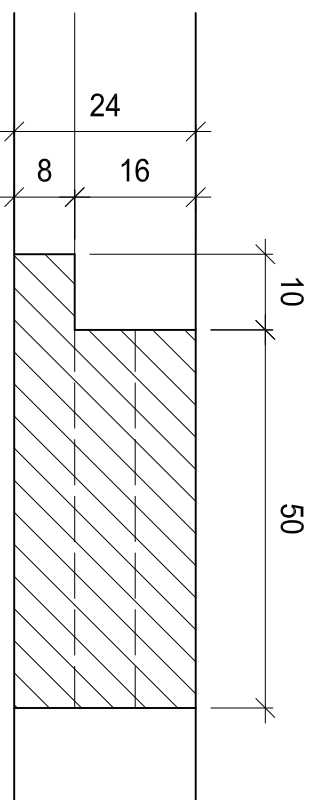
Vista C



A-A



A-A



Esame Parziale

No. Lavoro: 18a_P3

Scale: 1:5 / 1:1

Dim. piano: 420 x 297

Data: 15.01.2018

Disegnato: Is

ASTMS

**Associazione svizzera
fabbricanti mobili
e serramenti**

Armadio con anta

Macchine stazionarie

Tapano a colonna

Macchine portatili

Trapano a mano

Lamello

Utensili manuali

Carta vetrata

Cacciavite

Utensili a mano

Lavori

BanoTracciatura (senza controllo)

Trapano a colonnaEseguire i fori

LamelloFresare i lamello

BancoPrima di incollare mostrare agli esperti

Incollare l'armadio

Levigare i bordi e rompere leggermente lo

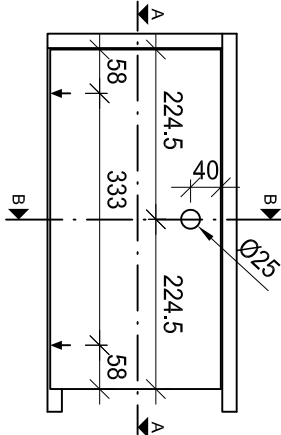
spigolo

Montare la ferramenta

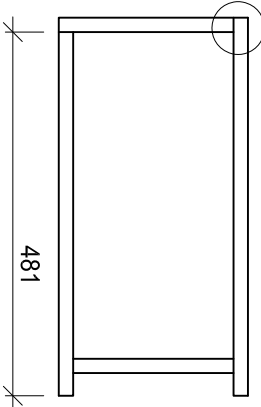
Montare e regolare l'anta

Lista del materiale	Mat.	Pz.	Lung.	Larg.	Spess.
Coperchio	MDF	1	500	250	19
Spalla sinistra	MDF	1	231	250	19
Spalla destra	MDF	1	212	230	19
Fondo	MDF	1	481	230	19
Anta	MDF	1	449	226	19
Pannello di prova	MDF	1	150	100	19
Viti	v.p.P.	12	2.5 x 16		
Viti	v.g.s.P.	2	3 x 16		
Viti	v.t.l.	2	3 x 20		
Cerniere anta		2	OPO S48		
Calamita		1	OPO 48.059.02		
Lamello 20		8			

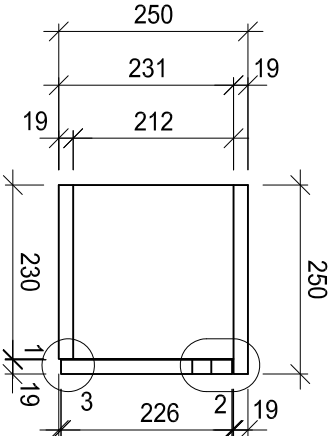
Vite D



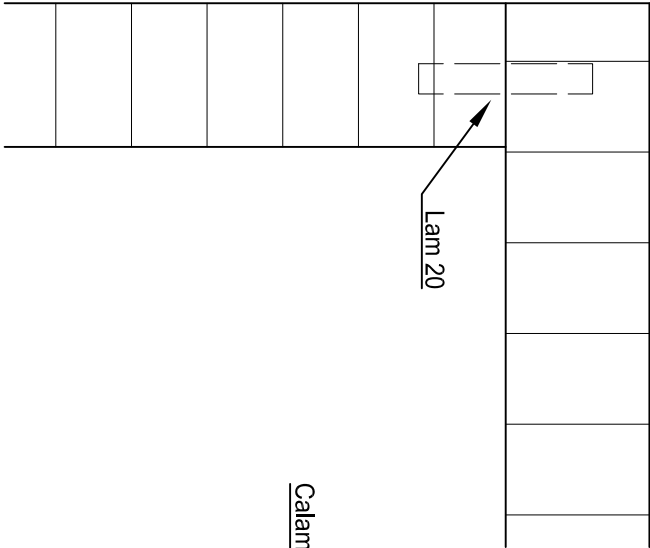
C - C



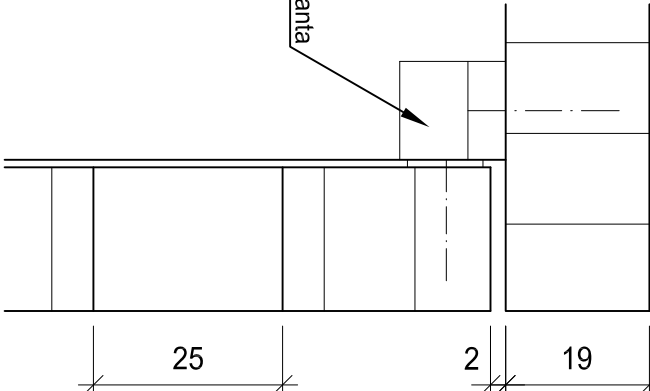
B - B



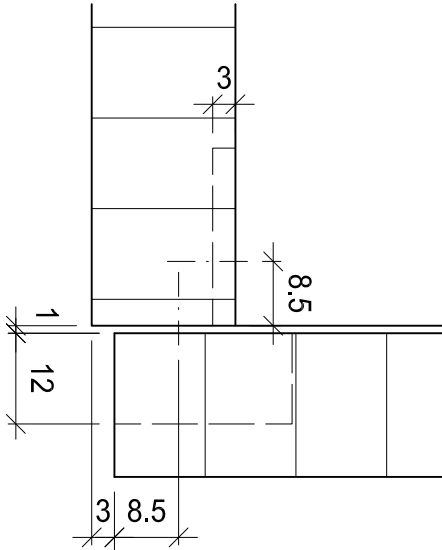
C - C



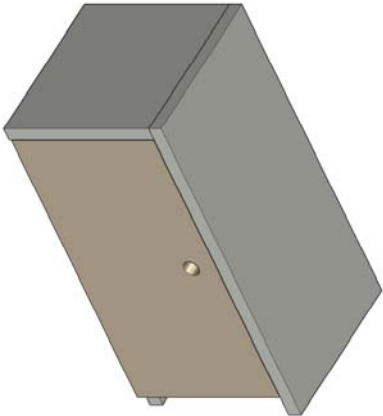
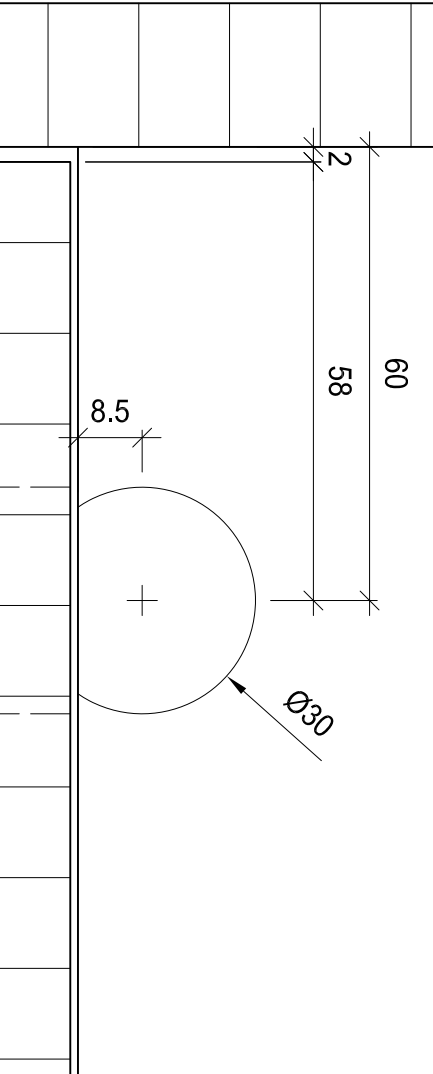
B - B



B - B



A - A



Esame Parziale

4

ASFMS

Associazione svizzera
fabbricanti mobili
e serramenti

No. Lavoro: 18a_P4

Scala: 1:5 / 1:1

Dim. piano: 420 x 297

Data: 15.01.2018

Disegnato: ls

Lavoro con Piaalla a filo e Piaalla spessore

Macchine stazionarie

Pialla a filo
Pialla spessore
Cavatrice a punta

Macchine portatili

Circolare radiale

Utensili a mano

Carta vetrata

Lavori

Pialla a filo	Piallare gli elementi
Pialla spessore	Piallare in misura gli elementi
Banco	Tracciare (senza controllo)
Circolare radiale	Tagliare in lunghezza
Cavatrice a punta	Fori per spine
Pialla Filo	Piallare il profilo
	Piallare le gambe rastrenate
	Piallare l'interruzione
Banco	Profilo sotto
	Assemblaggio
	Non Pulire
	Non Incollare

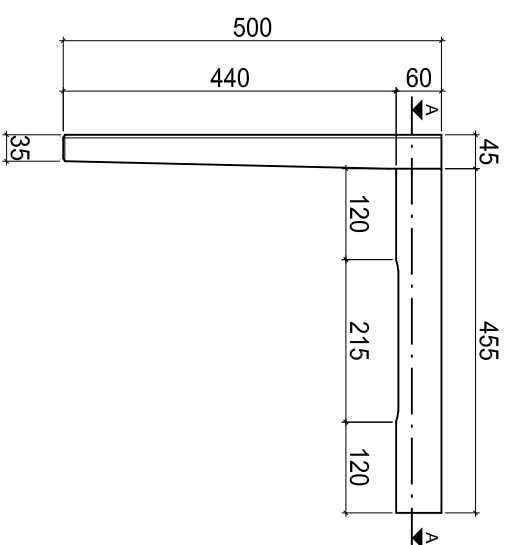
Lista materiale	Mat.	Pz.	Lung.	Larg.	Spess.
Gamba	C	1	500	<u>45</u>	<u>45</u>
Traverso	C	1	<u>455</u>	<u>60</u>	<u>24</u>

I traversi sono grezzi, da lavorare sul posto

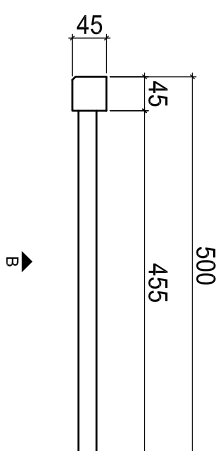
Pezzo di prova	C	1	450	60	24
Spine Ø12x50		2	OPO 86,021.39		



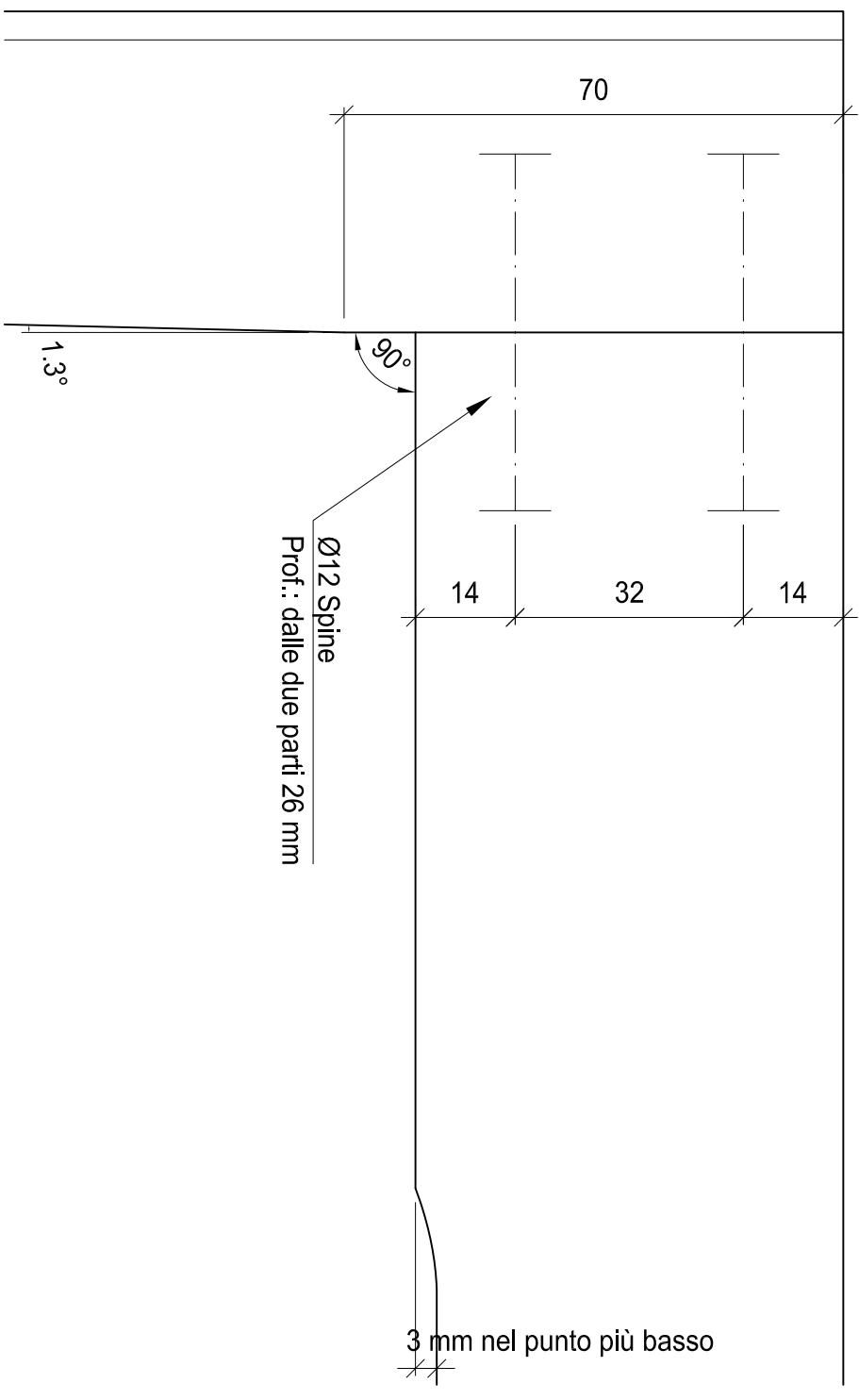
Ansicht B



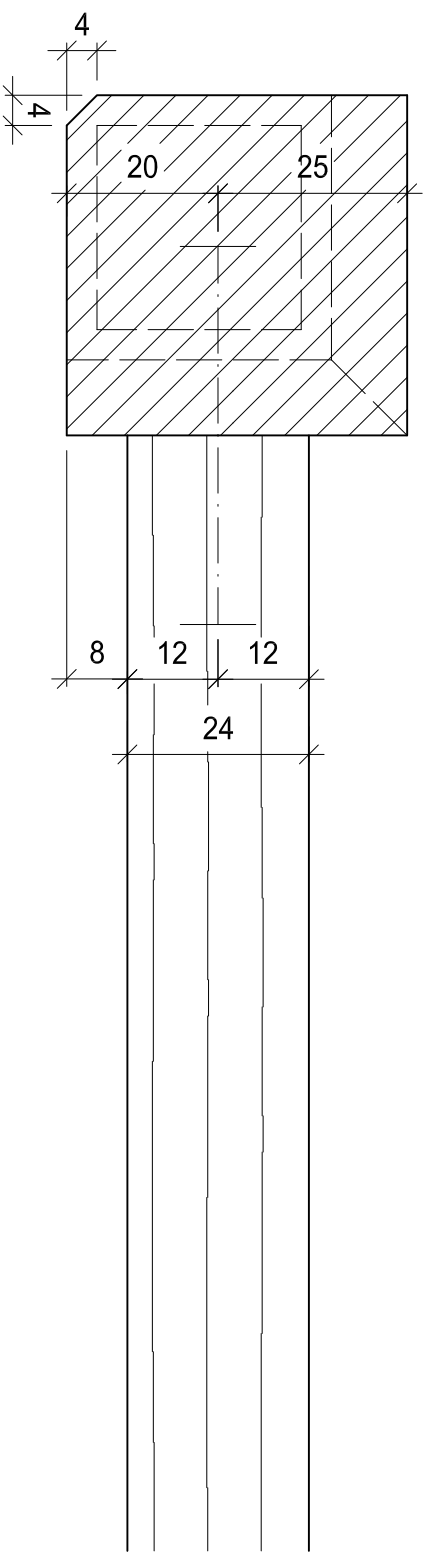
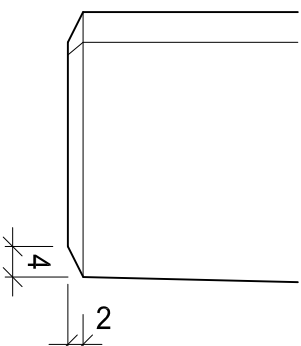
A - A



Ansicht B



A - A



Esame Parziale



ASFMS
Associazione svizzera
fabbricanti mobili
e serramenti

No. Lavoro: 18a_P5

Scala: 1:5 / 1:1

Dim. piano: 420 x 297

Data: 15.01.2018

Disegnato: Is

Congiunzioni lavorate a mano

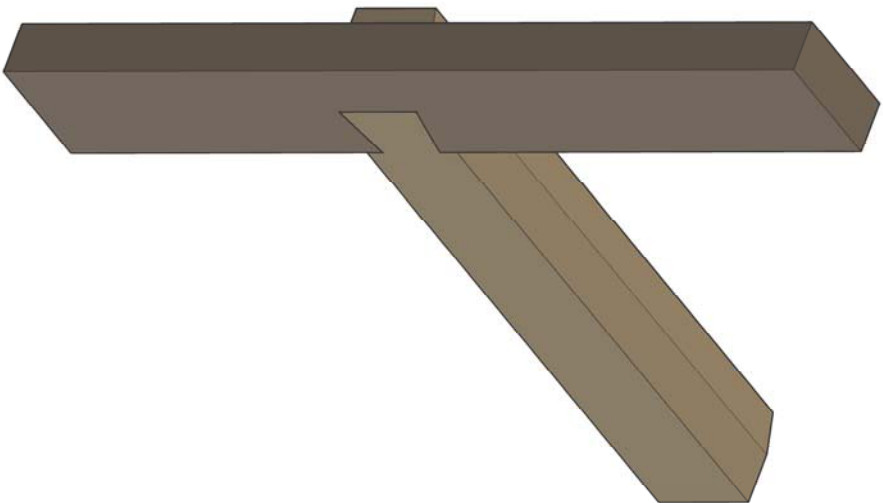
Attrezzi manuali

Sega Giapponese	
Scalpello	
Pialletto a mano	

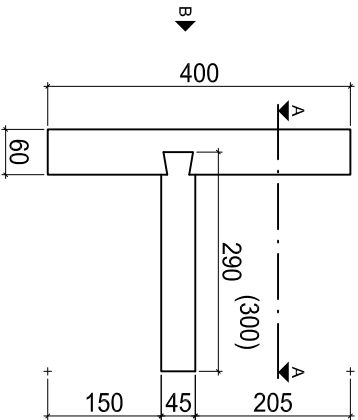
Lavori

Banco	Tracciare (senza controllo)
Sega giapponese	Tagliare
Scalpello	Asportare materiale
Pialla a mano	Eseguire profilo
Banco	Assemblare
	Non Pulire
	Non Incollare

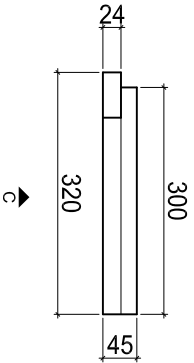
Lista materiale	Mat.	Pz.	Lung.	Larg.	Spess.
Montante sinistro	C	1	400	60	24
Traverso centrale	C	1	300	45	45
Pezzo d'aiuto	C	1	250	60	24



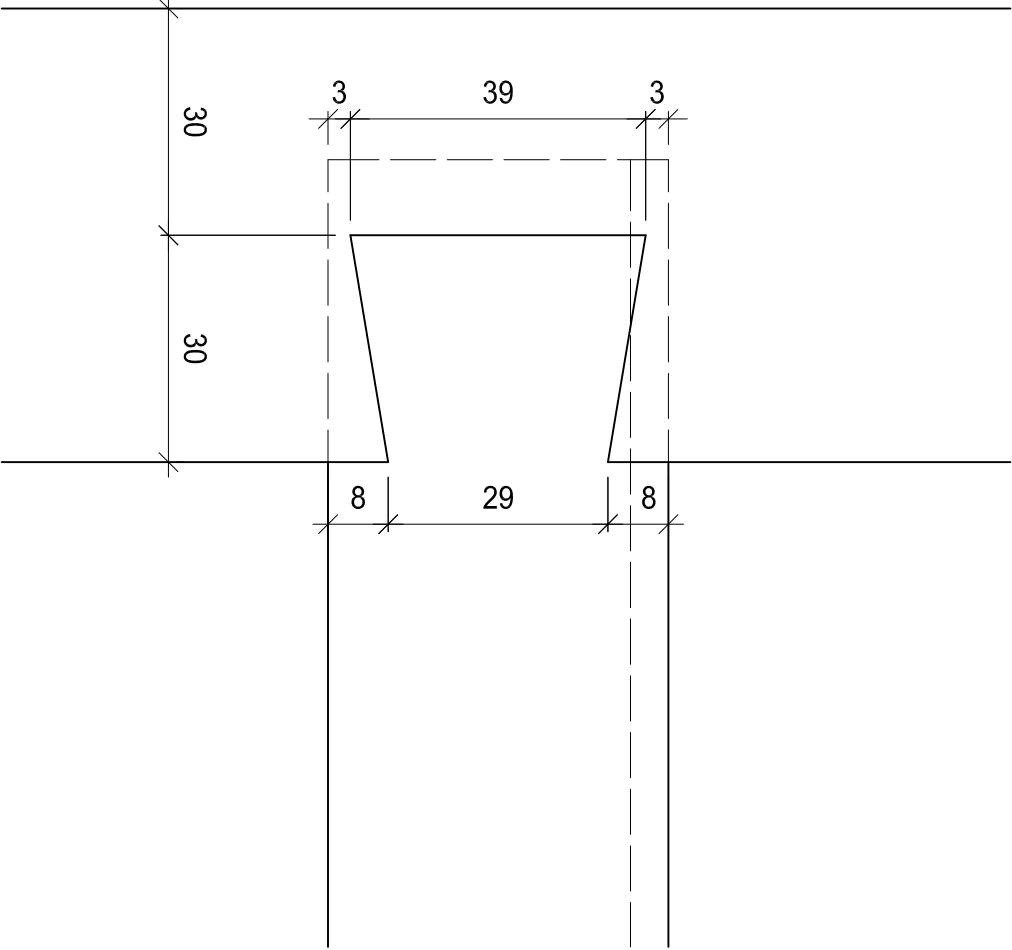
Vista C



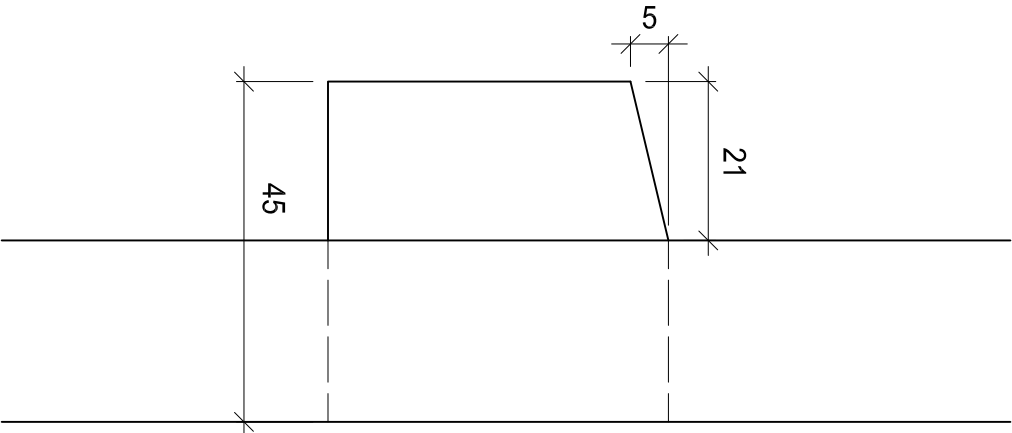
A - A



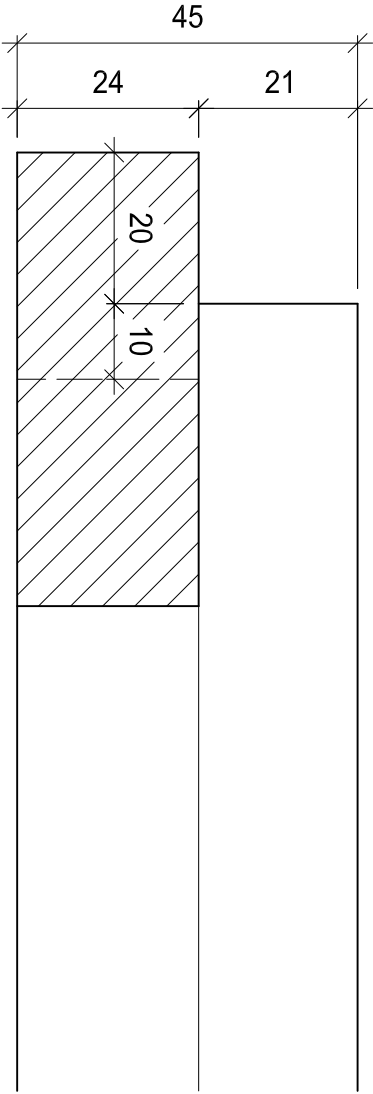
Vista C



Vista B



A - A



Esame Parziale

6

ASFMS

Associazione svizzera
fabbricanti mobili
e serramenti

No. Lavoro: 18a_P6

Scala: 1:5 / 1:1

Dim. piano: 420 x 297

Data: 15.01.2018

Disegnato: ls

Lavoro alla sega circolare

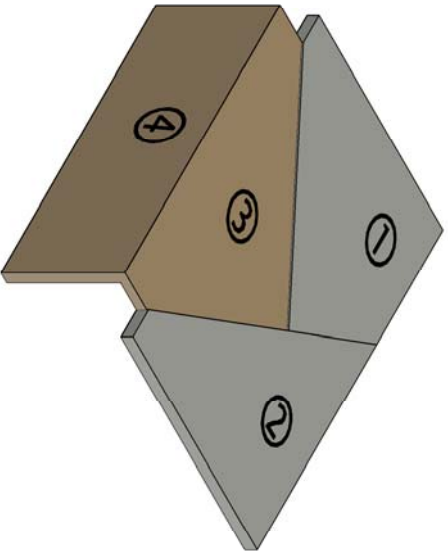
Macchine stazionarie
Sega circolare A

Macchine portatili
Lamello
Lamello Zeta P2 con modello per fori
Trapano a mano

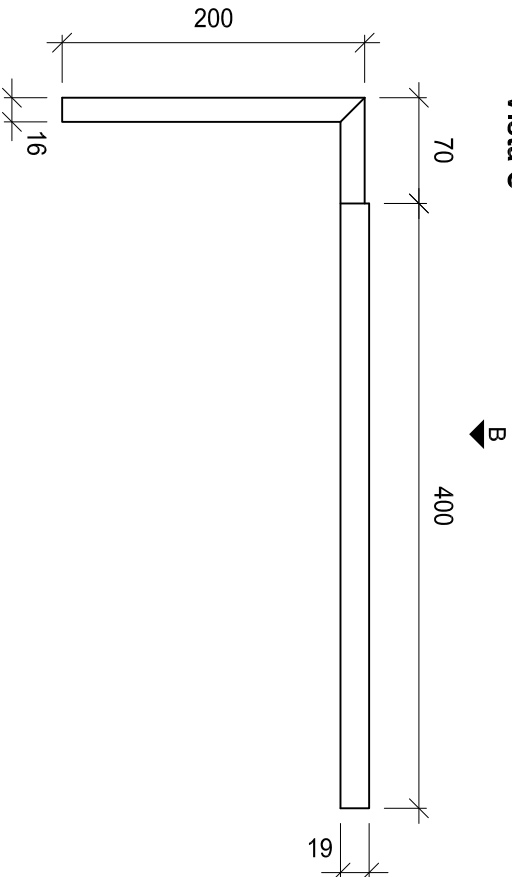
Utensili a mano
Carta vetrata

Lavori	Tracciatura (senza controllo)
Banco	Tagliare i pannelli
Sega circolare A	Fresare i lamelli
Lamello	Fresare i Calmex P-10
Lamello Zeta P2	Forare con modello per fori
Trapano a mano	Rompere leggermente gli spigoli eccetto i giunti di testa
Banco	Non levigare la superficie
	Non Incollare

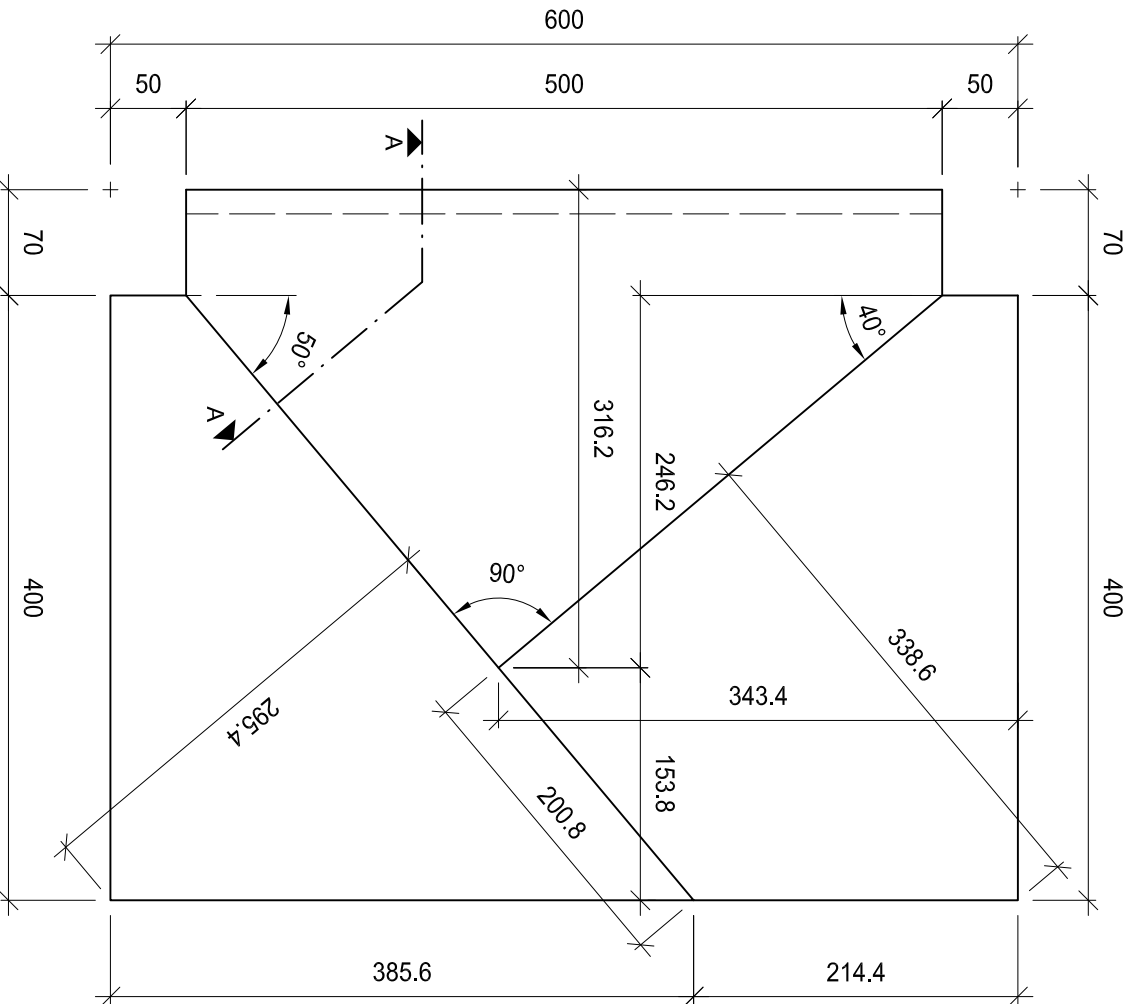
Lista materiale	Mat.	Pz.	Lung.	Larg.	Spess.
Elemento 1	MDF	1	400	343.4	19
Elemento 2	MDF	1	400	385.6	19
Elemento 3	Tru/mel	1	500	316.2	16
Elemento 4	Tru/mel	1	500	200	16
Lamello 20		6			
Giunti Lamello Clamex P-10		2	86.005.57		



Vista C

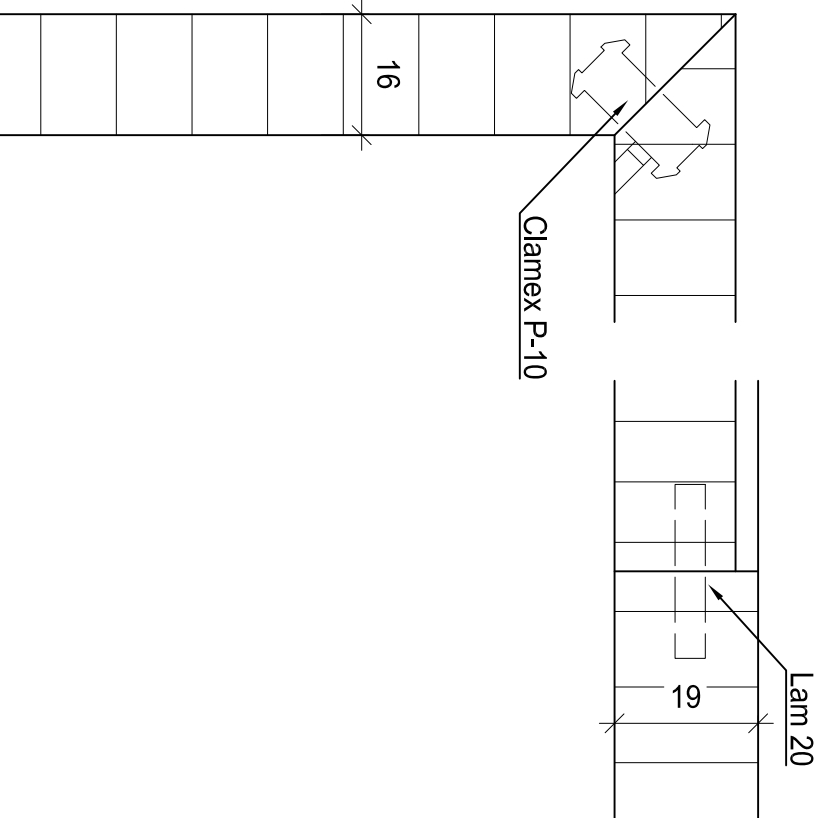


Vista B



A - A

A - A



Esame Parziale

ASFMS

Associazione svizzera
fabbricanti mobili
e serramenti

No. Lavoro:

18a_P7

Scala:

1:5 / 1:1

Dim. piano:

420 x 297

Data:

15.01.2018

Disegnato:

ls

Lavoro alla Sagomatrice B

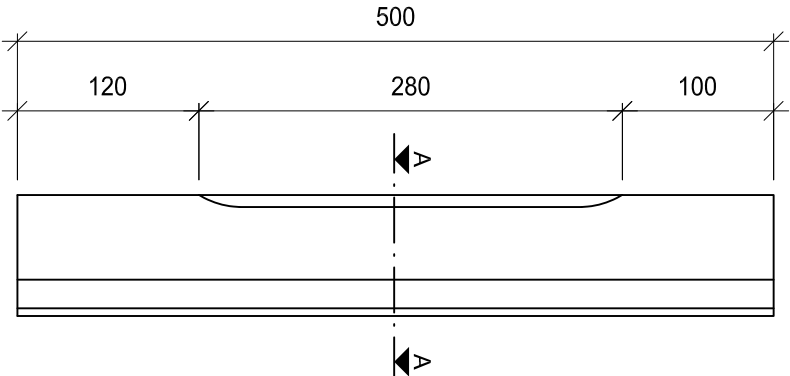
Macchine stazionarie	
Sagomatrice B	

Lavori	
Banco	Tracciatura (senza controllo)
Sagomatrice B	Fresare le scanalature
	Battuta Interrotta
	Battute
	Profillo
Banco	Assemblare
	Non Pulire
	Non Incollare

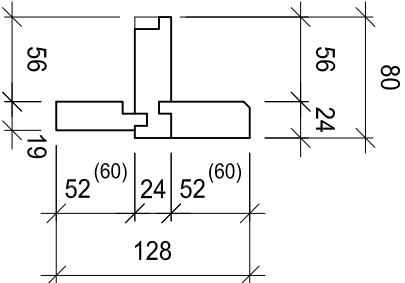
Lista materiale	Mat.	Pz.	Lung.	Larg.	Spess.
Montante davanti	MDF	1	500	60	19
Montante centrale	L	1	500	80	24
Montante dietro	L	1	500	60	24
Pezzo di prova	C	1	450	60	24
Pezzo di prova	MDF	1	450	60	19



Vista B

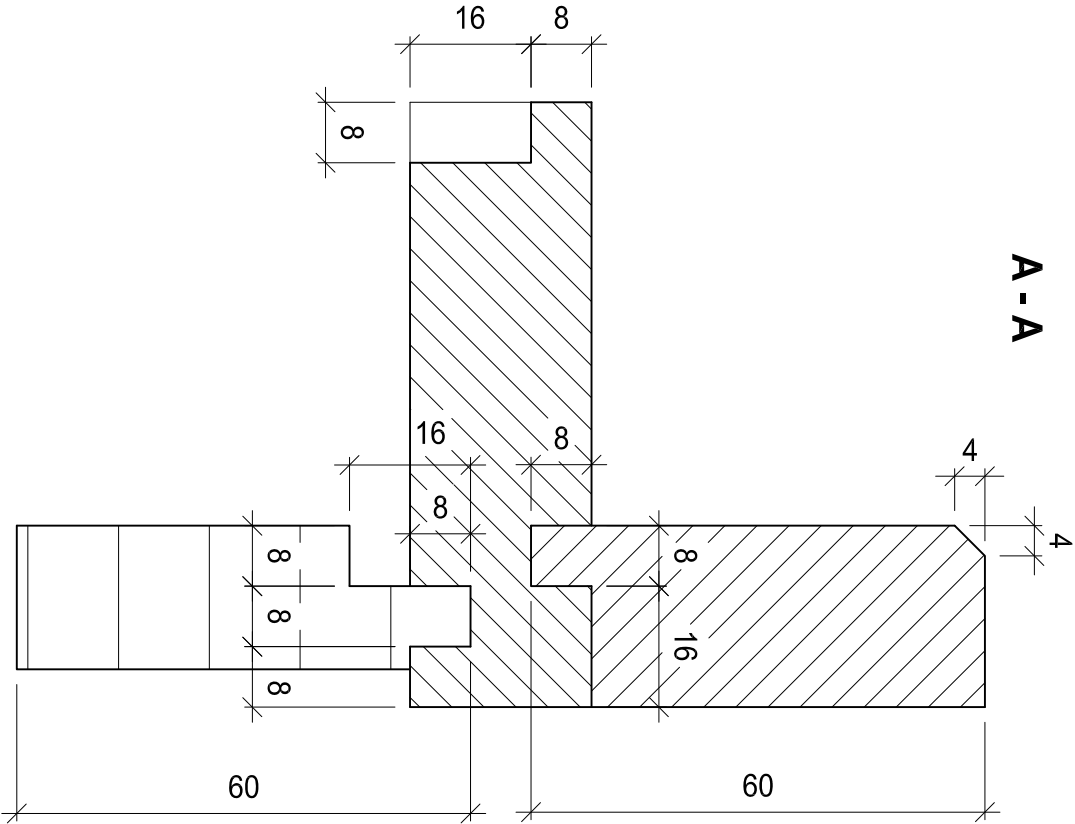


A - A



B

A - A



Esame Parziale

No. Lavoro:	18a_P8
Scala:	1:5 / 1:1
Dim. piano:	420 x 297
Data:	15.01.2018
Disegnato:	ls

Lavoro con sega a nastro

Macchine stazionarie

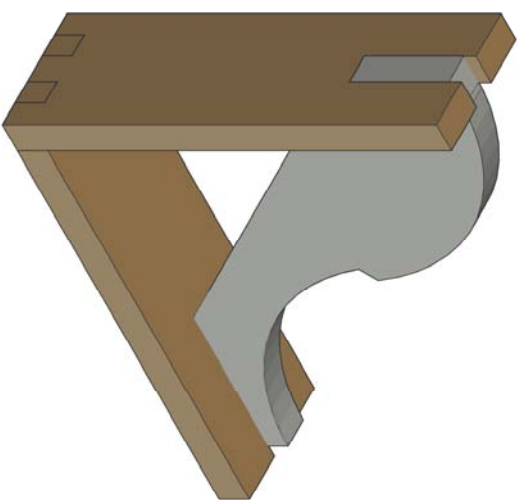
Sega a nastro

Lavori

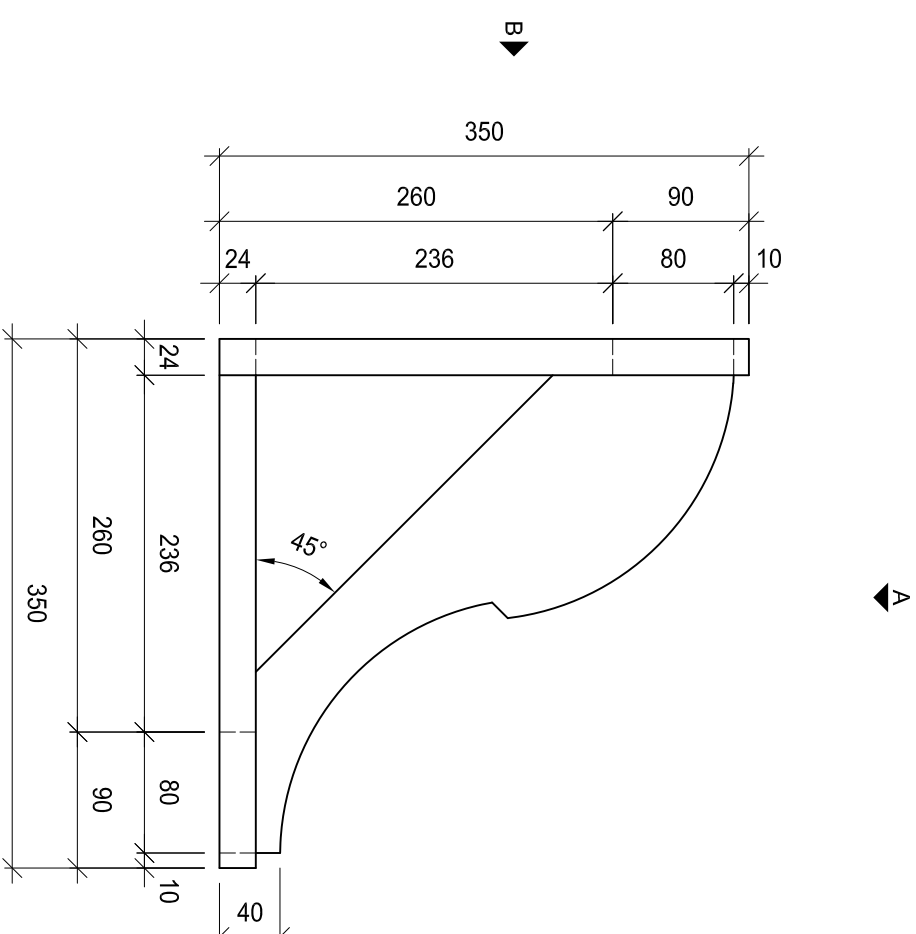
Banco	Tracciatura (senza controllo)
Sega a nastro	Lavorazione completa
Banco	Non rompere gli spigoli
	Non Pulire
	Non Incollare
	Nessuna lavorazione di ritocco al banco

Lista materiale

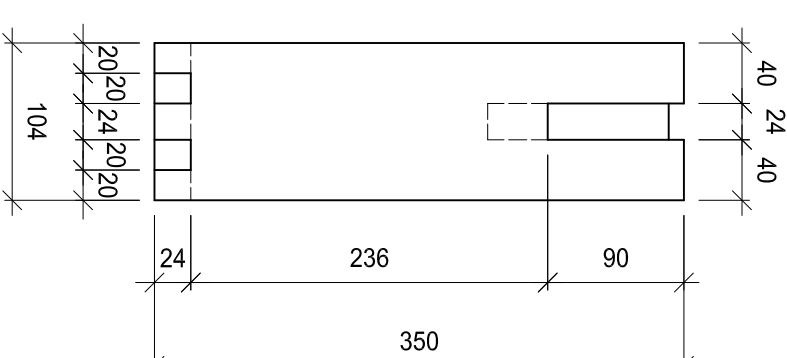
Lista materiale	Mat.	Pz.	Lung.	Larg.	Spess.
Spalla	C	1	350	104	24
Fondo	C	1	350	104	24
Sostegno	C	1	500	140	24



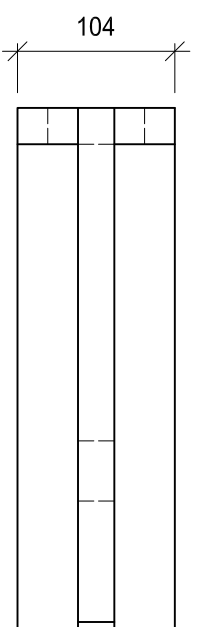
Vista C



Vista B



Vista A



La dima per la tracciatura viene messa a disposizione dalla sede d'esame.

Esame Parziale

No. Lavoro: 18a_P9

Scala: 1:5

Dim. piano: 420 x 297

Data:	15.01.2018
-------	------------

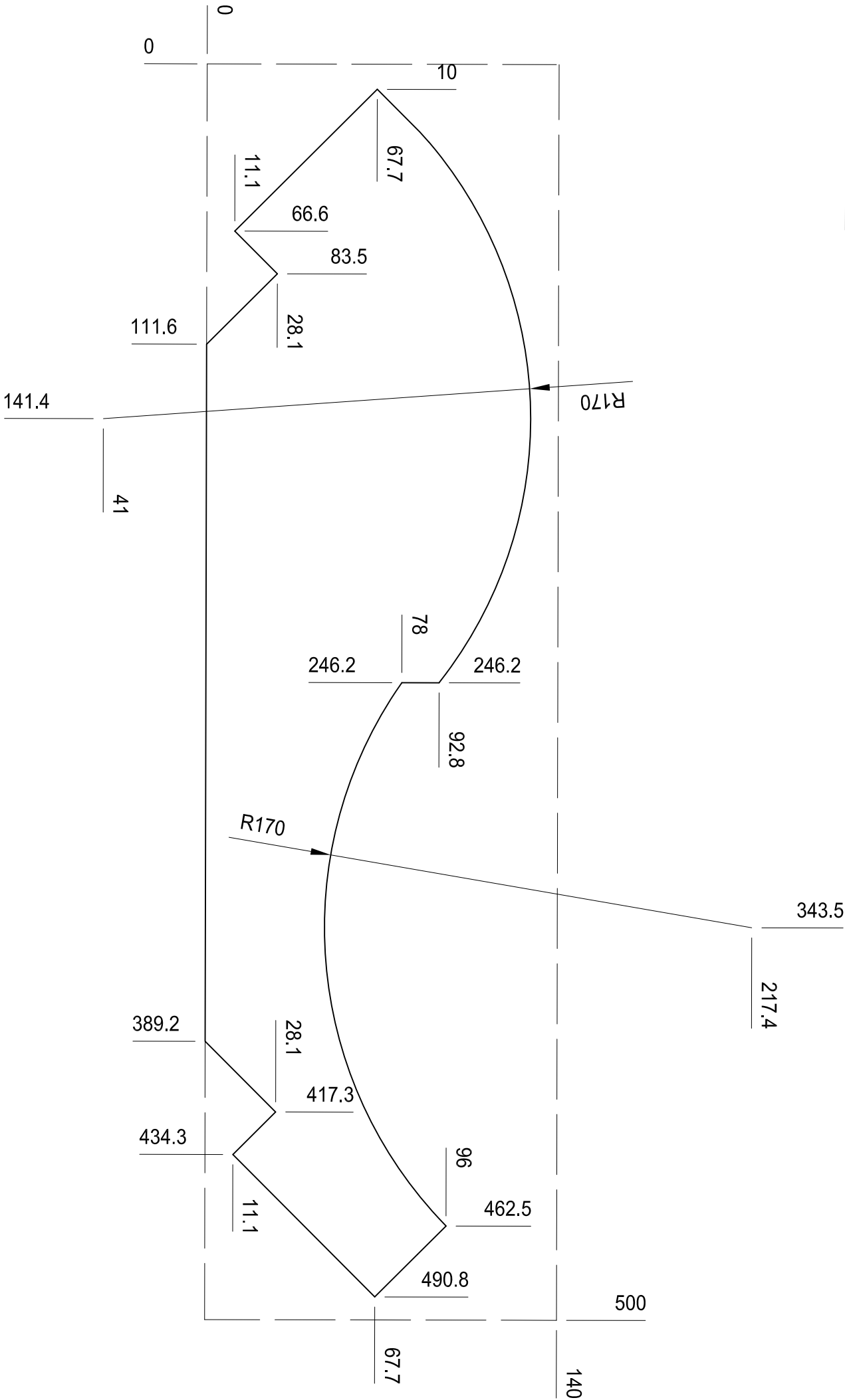
Disegnato: Is



ASTMS

**Associazione svizzera
fabbricanti mobili
e serramenti**

Lavoro con sega a nastro



Lista materiale	Mat.	Pz.	Lung.	Larg.	Spess.
calibro sagomato	MDF	1	500	140	5

Solo per la produzione interna dello stencil

9	Esame Parziale	No. Lavoro:	18a_P9
		Scala:	1:5
		Dim. piano:	420 x 297
		Data:	15.01.2018
		Disegnato:	Is

ASFMS

Associazione svizzera
fabbricanti mobili
e serramenti

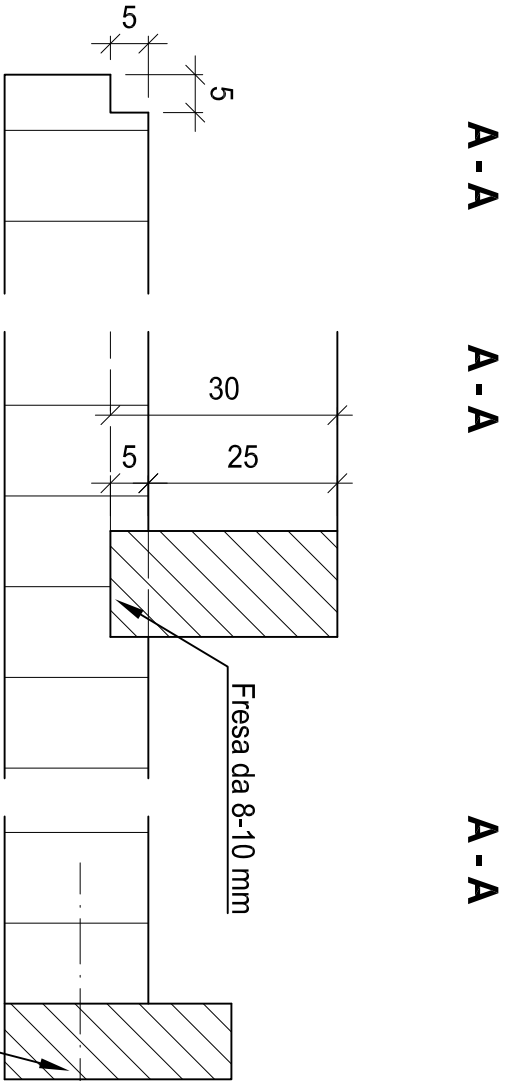
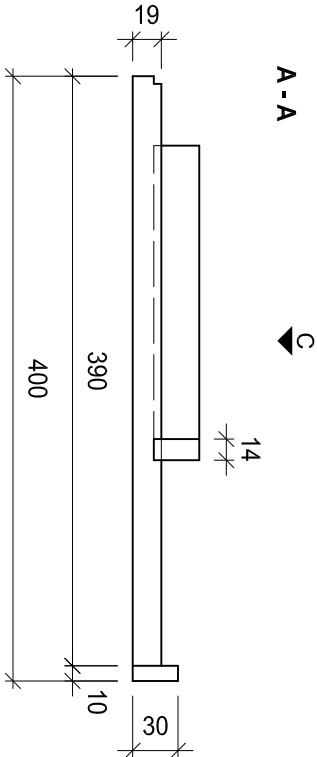
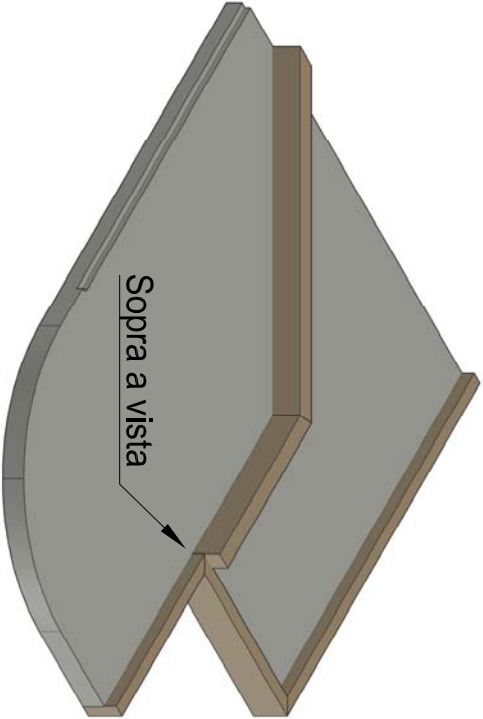
Pannello con liste

Macchine stazionarie
Sega circolare B
Levigatrice per bordi

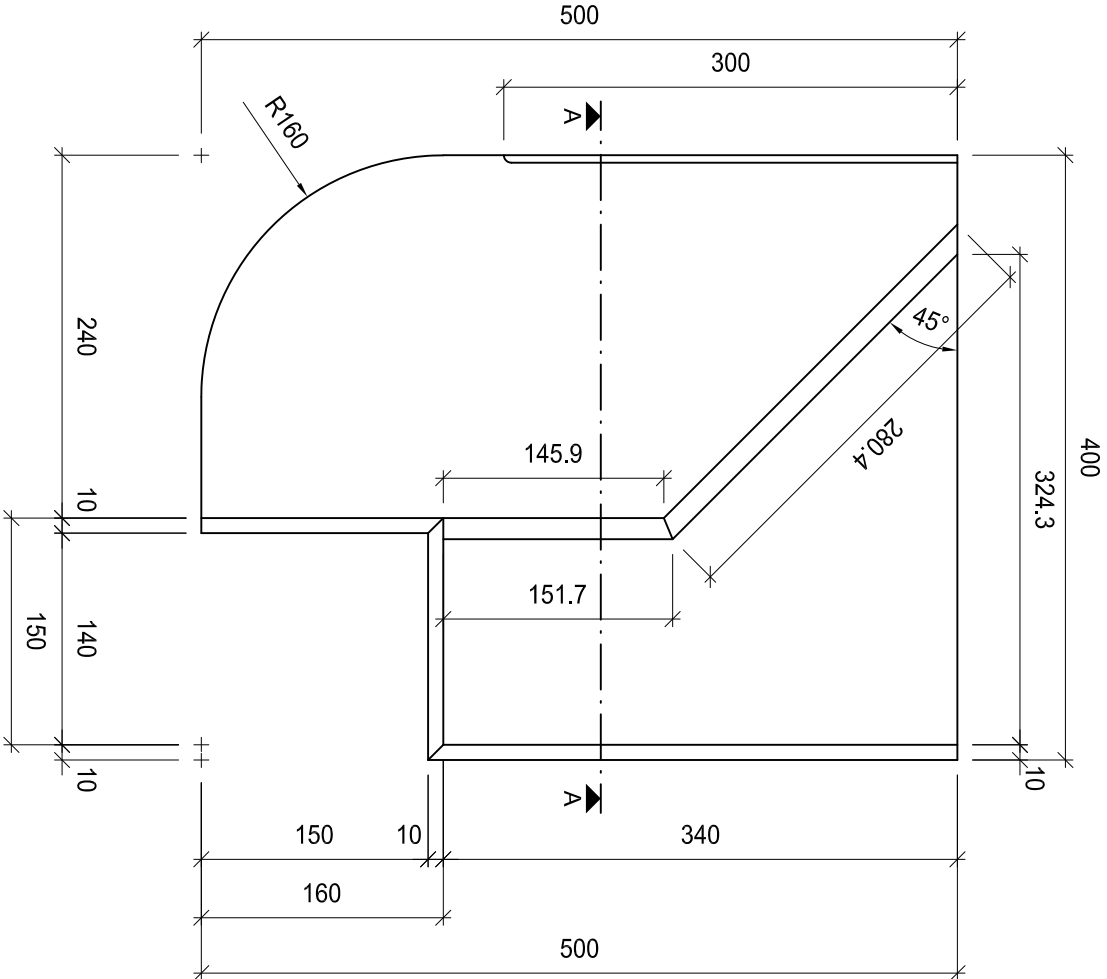
Macchine portatili
Pantografo a mano B
Circolare radiale
Trapano a mano
Seghetto alternativo

Lavori	Tracciatura (senza controllo)
Banco	Tagliare i pannelli
Sega circolare	Tagliare il rotondo
Seghetto alternativo	Rifinire il rotondo
Levigatrice per bordi	Battute e Scanalature
Pantografo a mano	Tagliare le liste di contorno
Circolare radiale	Tagliare le liste centrali
Trapano a mano	Eseguire i fori per le viti
Banco	Montare le liste di contorno
	Inserire le liste centrali
	Non Pulire
	Non Incollare

Lista materiale	Mat.	Pz.	Lung.	Larg.	Spess.
Pannello	MDF	1	500	390	19
Liste laterali	L	1	750	30	10
Liste centrali	L	1	500	30	14
Viti	v.g.s.P	7	3.5 x 30		



Vista C



Esame Parziale

10

ASFMS

Associazione svizzera
fabbricanti mobili
e serramenti

No. Lavoro:	18a_P10
Scala:	1:5 / 1:1
Dim. piano:	420 x 297
Data:	15.01.2018
Disegnato:	ls